

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Сервис» РУП «Белстройцентр»
224025, г. Брест, ул. Л-та Рябцева, 39, тел./факс + 375 162 29 88 45

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 08.0074.14

Дата регистрации «21» июля 2014 г.

Действительно до «20» мая 2019 г.

Продлено до «» г.

Продлено до «» г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Изделия полипропиленовые тип «Solid» для наружной отделки
зданий

2. Назначение

Для наружной облицовки зданий

3. Изготовитель

ИООО «ПРОФИЛИ ВОКС», 225003, Республика Беларусь,
Брестская обл., Брестский р-н, Тельминский с/с, 7

4. Заявитель

ИООО «ПРОФИЛИ ВОКС», 225003, Республика Беларусь,
Брестская обл., Брестский р-н, Тельминский с/с, 7

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний научно-исследовательского отдела строительной химии РУП «Институт БелНИИС» (аттестат аккредитации №BY/112.02.1.0.0290) от 05.05.2014 №99-2, от 12.07.2014 №167-2;

протоколов испытаний ИЦ «НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларусь» (аттестат аккредитации №BY/112 02.1.0.0042) от 12.05.2014 № 04-52/782П, от 13.05.2014 № 04-52/817П;

протокола испытаний НИЛ прикладных проблем токсичности продуктов горения БГУ (аттестат аккредитации №BY/112 02.1.0.0412) от 12.05.2014 № 2058;

протокол испытаний ГУ «Брестский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья» (аттестат аккредитации № BY/112.02.1.0.0040) от 15.05.2014 № 508-т;

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство по ТУ BY 809000803.001-2014 «Изделия полипропиленовые тип «Solid» для наружной отделки зданий. Технические условия». В период действия технического свидетельства РУП «Сервис» РУП «Белстройцентр» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ИООО «ПРОФИЛИ ВОКС»

7. Особые отметки

Пример маркировки панели: Изделие ПП SS.KP.003-H ALCAZAR ТУ BY 809000803.001-2014, штрих-код: 5905952023747.

Пример маркировки на этикетке: артикул - SS.KP.003; цвет - ALCAZAR; количество - 1 шт., штрих-код - 5905952023747.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного органа

Г.В. Сырица

21 июля 2014 г.

№ 0000433



РУП "Сервис" Гомель, лн. 332-13

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 08.0074.14

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

типового представителя панели отделочной из полипропилена тип Solid Cube, производства ИООО «ПРОФИЛИ ВОКС», РБ, для наружной облицовки зданий.

Таблица 1

№ п/п	Наименование объекта испытаний	ТНПА и номер пункта, устанавливающие методы испытаний	Физически полученные значения
1	Предел прочности при растяжении	ГОСТ 11262	20.2 МПа
2	Модуль упругости при растяжении	ГОСТ 11262	1196 МПа
3	Относительное удлинение при растяжении	ГОСТ 11262	12.1 %
4	Твердость по Шору, Д	ГОСТ 24621	80.6 усл.ед.
5	Стойкость к удару при температуре (23±2)°С и энергии удара 6,0 Дж	СТБ 1451 СТБ 1264	Испытано 10 образцов. Разрушен один образец.
6	Стойкость к удару при температуре минус 20°C, и энергии удара 3,0 Дж	СТБ 1451 СТБ 1264	Испытано 10 образцов. Разрушен один образец.
7	Ударная вязкость по Шарпи,	ГОСТ 4647	17.5 кДж/м ²
8	Температура размягчения по Вика	ГОСТ 15088	93.1 °C
9	Изменение линейных размеров после теплового воздействия	ГОСТ 11529 СТБ 1451	0 %
10	Водопоглощение	ГОСТ 11529	0.5 %
11	Адгезия лакокрасочного покрытия к поверхности	ГОСТ 15140 метод 2	1 балл

Продолжение таблицы 1

12	Группа по горючести	ГОСТ 30244 Метод 2	Г4
13	Группа по воспламеняемости	ГОСТ 30402	В2
14	Группа по дымообразующей способности	ГОСТ 12.1.044	Д2
15	Группа по токсичности продуктов горения	ГОСТ 12.1.044	Т2
16	Напряженность электростатического поля	СанПиН 9-29.7-95	менее 2 кВ/м
17	Стойкость к воздействию климатических факторов после облучения 6200 МДж/м ²	СТБ 1451 СТБ 1548	На лицевой поверхности отсутствуют пузыри, пятна, полосы и трещины
17.1	- изменение цветовых характеристик ΔL Δa Δb ΔE (ΔL , Δa , Δb)	ГОСТ 11262 ГОСТ 11262	0,51 -0,13 0,09 1,66
17.2	Прочность при разрыве (изменение прочности)		18,6 МПа (-7,9)
17.3	Относительное удлинение при разрыве (изменение относительного удлинения)		10,9% (-9,9)

Руководитель уполномоченного органа

Г. В. Сырица



№ 0001400

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 08.0074.14

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на изделия полипропиленовые тип «Solid» для наружной отделки зданий систем Solid Cube, Solid Brick, Solid Stone: панели и комплектующие (далее – элементы), производства ИООО «ПРОФИЛИ ВОКС», РБ.

2. Элементы предназначены для наружной облицовки зданий панелями (система Solid Cube), с имитацией кирпича (система Solid Brick) и песочного камня (система Solid Stone). Серийный выпуск элементов осуществляется по ТУ ВУ 809000803.001-2014 «Изделия полипропиленовые тип «Solid» для наружной отделки зданий. Технические условия».

Не допускается применение элементов в зданиях и сооружениях I—V степеней огнестойкости.

Элементы сохраняют геометрические размеры и внешний вид при условии соблюдения воздействий, не превышающих указанных в табл.1 Приложения 1 к настоящему техническому свидетельству.

3. Элементы производятся из смеси полипропилена и мела методом литья под давлением. Поверхность элементов покрыта акриловой водно-акриловой краской. В элементах выполнены овальные отверстия для механических соединений, позволяющие установить элементы и обеспечивать их возможность термического расширения в процессе эксплуатации.

4. Элементы изготавливаются в виде:

- панелей шириной покрытия 1000 мм и высотой покрытия 420 мм (площадь покрытия 0,42 м²), толщиной 1,8 мм;
- планок универсальных и цокольных;
- углов наружных и внутренних.

5. Маркировка элементов включает в себя слово «Изделия», обозначение материала (полипропилен - ПП), артикул изделий согласно чертежам сечений, функционального назначения изделий (для наружной отделки - Н), декор и обозначение технических условий. Пример маркировки элемента: Изделие ПП SB.P.003-Н BRITAIN ТУ ВУ 809000803.001-2014.

6. Элементы упакованы в картонные коробки. Маркировка осуществляется с помощью этикетки, приклеенной на коробку с указанием: наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака и адреса - ИООО «ПРОФИЛИ ВОКС», 225003, Республика Беларусь, Брестский р-н, Тельминский с/с, 7; наименования изделия полипропиленового; условного обозначения изделия; ТУ ВУ 809000803.001-2014; количества изделий в штуках и м²; даты изготовления; номера партии; штампа ОТК, штрих-кода.

Коробки упаковываются на поддоны (размером 1000x1200) в горизонтальном положении, общая высота не более 1400 мм.

7. Транспортирование элементов осуществляют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде

транспорта, с обязательным предохранением от атмосферных осадков и механических повреждений. При погрузке, выгрузке, транспортировании и хранении должны быть приняты меры, обеспечивающие предохранение элементов от механических повреждений. Не допускается перевозить и хранить картонные коробки в вертикальном положении.

8. Элементы должны храниться в крытых помещениях при положительных температурах с сухим нормально-влажностным режимом вдали от нагревательных приборов, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей, на транспортных поддонах или стеллажах длиной не менее длины коробки. Не допускается свисание свободных концов коробок.

9. При работе с элементами следует учитывать следующие рекомендации:

- монтаж осуществляется в соответствии с инструкцией монтажа, прилагаемой изготовителем к каждой упаковочной единице;
- монтаж следует выполнять при положительных температурах в сухую погоду;
- элементы крепятся к основанию по деревянной обрешетке с помощью стальных механических соединителей (гвоздей, скрепок и др.), защищенных от коррозии таким образом, чтобы обеспечивать возможность термического расширения в зависимости от различной температуры окружающей среды во время эксплуатации. Максимальное расстояние между осями элементов обрешетки составляет 400 мм;

- загрязнения на изделиях, появляющиеся в процессе эксплуатации, необходимо удалять с применением нейтральных моющих средств. Не допускается применение абразивных чистящих средств;

- отходы элементов, образующиеся при выполнении облицовочных работ, подлежат утилизации производителем работ и должны вывозиться на полигоны промышленных отходов или организованного обезвреживания в специальных, отведенных для этой цели местах.

10. Проектирование, производство и приемку работ по облицовке наружных стен с применением элементов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-5.09-105-2009 «Отделочные работы. Правила выполнения», СНБ 2.02.02-2001 «Эвакуация людей из зданий и сооружений при пожаре», технологической документацией, разработанной в соответствии с ТКП 45-1.01-159-2009 «Строительство. Технологическая документация при производстве строительно-монтажных работ. Состав, порядок разработки, согласования и утверждения технологических карт», а также с учетом настоящего технического свидетельства, рекомендаций производителя, которыми должна сопровождаться каждая партия.

11. Срок хранения элементов — два года со дня изготовления. По истечении указанного срока элементы могут быть использованы только после проверки их на соответствие требованиям показателей качества, определенных настоящим техническим свидетельством. Гарантийный срок эксплуатации изделий — 30 лет.

12. Ответственность за соответствие поставляемых элементов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения - проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа

Г.В.Сырица



№ 0001397